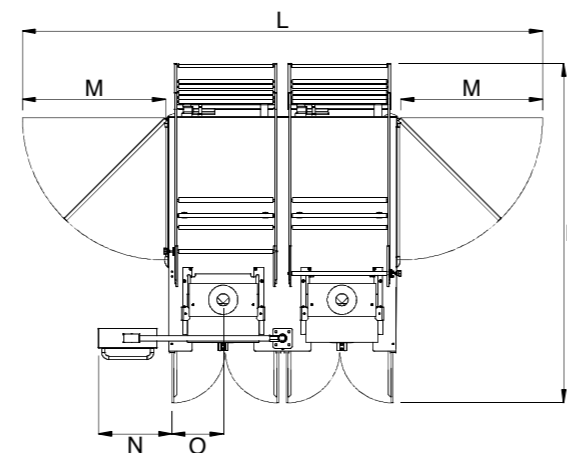
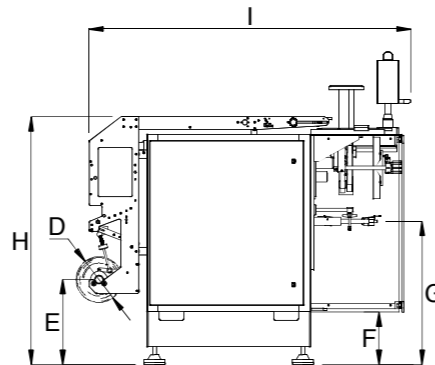
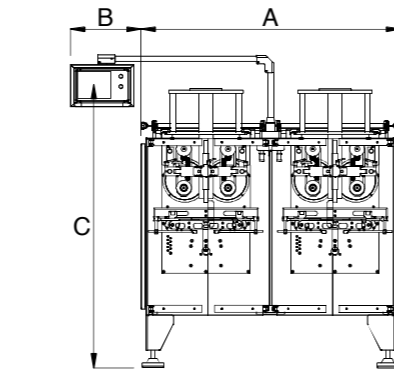


Twin

Dati tecnici

Velocità max meccanica ¹	90+90 conf./min.
Larghezza min confezione	80 mm (Tubo Ø 50 mm)
Larghezza max confezione	260 mm (Tubo Ø 190 mm)
Lunghezza min confezione	Nessun limite
Lunghezza max confezione (trainsi singolo)	300 mm (A richiesta 350/400 mm)
Lunghezza max confezione (trainsi multiplo)	Nessun limite
Larghezza min bobina	180 mm
Larghezza max bobina	800 mm
Ø anima bobina	76,2 mm
Ø esterno max bobina	400 mm
Materiali di confezionamento	Materiali termosaldanti (polietilene, laminati, polipropilene, film a barriera e film a rete)
Saldatura verticale	Barra calda pneumatica
Saldatura orizzontale	Tramite servoazionamento brushless
Barre saldanti orizzontali	Ad azionamento intermittente
Sistema di controllo	PLC Allen Bradley o Siemens
Numero di ricette	100
Interfaccia	Touch screen a colori da 7"
Alimentazione elettrica	220/380/400V, 50Hz
Aria compressa	6 bar
Tubo aria compressa	Racc. ¼ diametro 8-10mm
Consumo aria compressa	70 l/min.
Potenza (senza optional)	4 kWatt
Materiale struttura	Acciaio Inox AISI 304
Peso	~ 600 kg



Optionals

- Iniezione gas per confezioni in atmosfera modificata
- Dispositivo piegapinna fondo quadro + stabilo pack
- Confezioni stabilo pack
- Stampatore con stampa a caldo
- Dispositivo sottovuoto
- Dispositivo fondo quadro servoazionato
- Vari ed eventuali su richiesta

Dimensioni

A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P
1470	400	1600	400	480	300	810	1400	1820	3200	880	450	315	2090

¹La velocità meccanica max raggiungibile si intende realizzando buste vuote a cuscino con tubo tondo Ø 100 e passo di taglio 200 mm.

Nota: Specifiche non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza alcun preavviso.