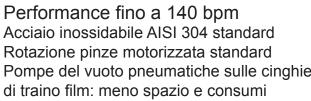
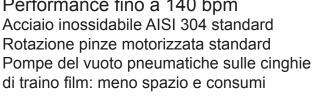


STARK

La struttura è completamente realizzata i gruppi che compongono la macchina sono in alluminio anodizzato conforme agli standard FDA. Gli ingranaggi garantisce la perfetta sincronia fra traino

















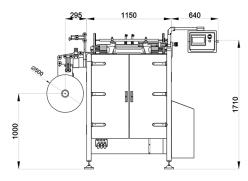


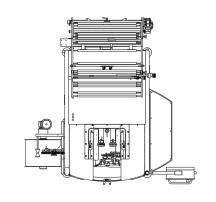
Velocità meccanica max	Fino a 140 bpm
Larghezza min busta	80 mm (con tubo formatore Ø 50 mm)
Larghezza max busta	410 mm (con tubo formatore Ø 260 mm)
Lunghezza max busta (traino singolo)	350 mm (400/450 mm su richiesta)
Larghezza min bobina	180 mm
Larghezza max bobina	800 mm (830 mm su richiesta)
Ø min interno bobina	76,2 mm
Ø max esterno bobina	570 mm
Materiali di confezionamento	Film termosaldanti (polietilene, laminati, polipropilene, film a barriera, film a rete)
Saldatura verticale	Barra pneumatica
Saldatura orizzontale	Servo
Pinze saldatura orizzontale	Intermittenti
Sistema di controllo	PLC Allen Bradley o Siemens
Ricette	100
Interfaccia	Touch screen 10" a colori
Alimentazione elettrica	220/380/400V, 50Hz
Aria compressa	6 bar
Tubo aria compressa	1/4 diameter 8-10 mm
Consumo aria compressa	300 l/min.
Potenza installata (senza optional)	4 kWatt
Materiale struttura	Acciaio inossidabile AISI 304
Peso	~ 800 kg

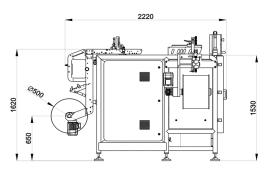
Optional

- · Iniezione gas per confezionamento in ATM
- Stampatore
- Camera a vuoto
- Dispositivo fondo quadro brushless
- Dispositivo Stabilo
- Unita' Doypack
- Applicatore zip
- Euroslot
- Foro per apertura facilitata
- · Molti altri su richiesta









Le immagini dei prodotti confezionati non sono inserite a scopo promozionale, ma servono a esempio dei diversi tipi di confezioni. Non tutti i prodotti indicati sono stati confezionati