Sfinge Combi

Dati tecnici

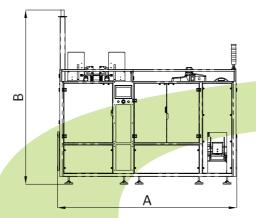
Velocita' max meccanica	40 conf./min.				
Larghezza min confezione	80 mm				
Larghezza max confezione ¹	180 mm				
Lunghezza min confezione	180 mm				
Lunghezza max confezione	400 mm				
Spessore min confezione	40 mm				
Spessore max confezione ²	120 mm				
Larghezza min bobina	180 mm				
Larghezza max bobina	600 mm				
anima bobina	76,2 mm				
esterno max bobina	400 mm				
Tipologia confezione	Fondo quadro				
Materiali di confezionamento	Materiali termosaldanti (polietilene, laminati, polipropilene, film a barriera e film a rete)				
Saldatura verticale	Barra calda pneumatica				
Saldatura orizzontale	Tramite motorizzazione asincrona				
Barre saldanti orizzontali	Ad azionamento intermittente				
Larghezza min cavallotti	60 mm				
Larghezza max cavallotti	170 mm (a richiesta fino a 200 mm)				
Caratteristiche materiale cavallotti	Non poroso con cordonatura				
Sistema di controllo	PLC Allen Bradley o Siemens				
Numero di ricette	100				
Interfaccia	Touch screen a colori da 10"				
Alimentazione elettrica	220/380/400V, 50Hz				
Aria compressa	6 bar				
Tubo aria compressa	Racc. diametro 8-10mm				
Consumo aria compressa	250 l/min.				
Potenza (senza optional)	14 kWatt				
Materiale struttura	Acciaio Inox AISI 304				
Peso	~ 1400 kg				

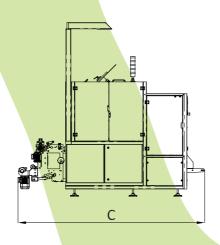
Optionals

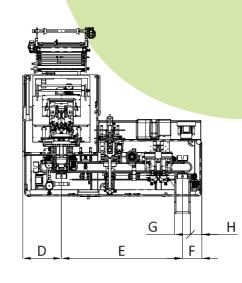
- Traino rulli gommati
- Stampatore con stampa a caldo
- Dispositivo fondo quadro Dispositivo piegapinna fondo quadro
- Dispositivo stabilo pack
- Vari ed eventuali su richiesta

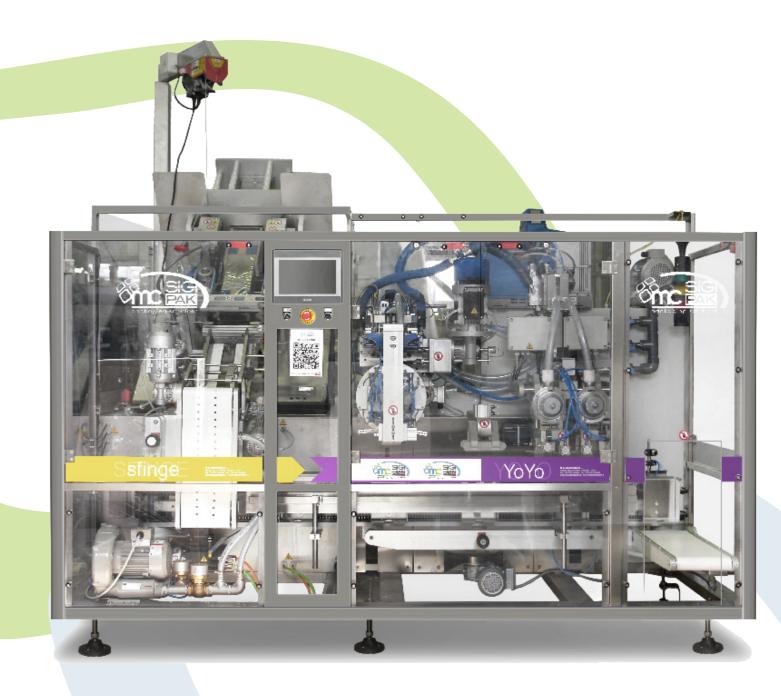
Dimensioni

А	В	С	D	Е	F	G	Н
2820	2740	2940	610	1905	300	250	180









¹Possibili larghezze maggiori a richiesta da concordare previa verifica con nostro ufficio tecnico ²Possibili spessori maggiori a richiesta da concordare previa verifica con nostro ufficio tecnico Nota: Specifiche non vincolanti. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza alcun preavviso.